

(11) EP 1 256 590 A1

(12)

# **DEMANDE DE BREVET EUROPEEN**

(43) Date de publication: 13.11.2002 Bulletin 2002/46

(51) Int Cl.7: **C07K 5/02** 

(21) Numéro de dépôt: 02291853.6

(22) Date de dépôt: 23.07.2002

(84) Etats contractants désignés:

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR
IE IT LI LU MC NL PT SE SK TR
Etats d'extension désignés:

AL LT LV MK RO SI

(30) Priorité: 24.07.2001 FR 0109839

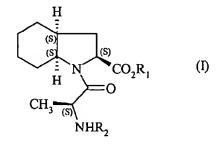
(71) Demandeur: Les Laboratoires Servier S.A. 92200 Neullly sur Seine (FR)

(72) Inventeurs:

- Mezei, Tibor
   1221 Budapest (HU)
- Porcs-Makkay, Marta 2013 Pomaz (HU)
- Simig, Gyula
   1225 Budapest (HU)
- (54) Nouveau procédé de synthèse de dérivés de l'acide (2S, 3aS, 7aS)-1-(S)-alanyl-octahydro-1H-indole-2-carboxylique et application à la synthése du perindopril
- (57) Procédé de synthèse industrielle des composés de formule (I) :

dans laquelle  $\rm R_1$  représente un atome d'hydrogène ou un groupement alkyle ou benzyle, et  $\rm R_2$  représente un groupement protecteur de la fonction amino.

Application à la synthèse du perindopril et de ses sels pharmaceutiquement acceptables.



#### Description

5

15

20

[0001] La présente invention concerne un procédé de synthèse industrielle des composés de formule (I):

10

 $\begin{array}{c} H \\ \vdots \\ (S) \\ (S) \\ CO_2R_1 \\ CH_3 \\ \hline \\ NHR_2 \end{array}$  (I)

dans laquelle  $R_1$  représente un atome d'hydrogène ou un groupement alkyle  $(C_1-C_6)$  linéaire ou ramifié ou benzyle, et  $R_2$  représente un groupement protecteur de la fonction amino,

et leur application à la synthèse industrielle du perindopril de formule (II):

25

$$\begin{array}{c} H \\ \hline \vdots \\ (S) \\ H \\ CO_2H \\ H_3C \\ \hline (S) \\ NH \\ \hline (S) \\ CO_2Et \end{array} \tag{II)}$$

35

et de ses sels pharmaceutiquement acceptables.

[0002] Le perindopril, ainsi que ses sels pharmaceutiquement acceptables, et plus particulièrement son sel de tert-butylamine, possèdent des propriétés pharmacologiques intéressantes. Leur principale propriété est d'inhiber l'enzyme de conversion de l'angiotensine I (ou kininase II), ce qui permet d'une part d'empêcher la transformation du décapeptide angiotensine I en octapeptide angiotensine II (vasoconstricteur), et d'autre part de prévenir la dégradation de la bradykinine (vasodilatateur) en peptide inactif.

Ces deux actions contribuent aux effets bénéfiques du perindopril dans les maladies cardiovasculaires, tout particulièrement l'hypertension artérielle et l'insuffisance cardiaque.

45 [0003] Le perindopril, sa préparation et son utilisation en thérapeutique ont été décrits dans le brevet européen EP 0 049 658.

[0004] Compte-tenu de l'intérêt pharmaceutique de ce composé, il était important de pouvoir y accéder avec un procédé de synthèse industrielle performant, facilement transposable à l'échelle industrielle, conduisant au perindopril avec un bon rendement, et surtout avec une excellente pureté.

Le brevet EP 0 308 341 décrit la synthèse industrielle du perindopril par hydrogénation catalytique de l'acide (2S)-2,3-dihydroindole 2-carboxylique, suivie du couplage de l'ester benzylique de l'acide (2S, 3aS, 7aS)-octahydroindole 2-carboxylique ainsi obtenu avec l'ester éthylique de la N-[(S)-1-carboxybutyl]-(S)-alanine, puis de la déprotection du groupement carboxylique de l'hétérocycle par hydrogénation catalytique.

Ce procédé présente l'avantage de conduire au perindopril avec un bon rendement. Cependant, la pureté du perindopril obtenu par ce procédé n'est pas satisfaisante, ce qui nécessite une étape de purification pour parvenir au perindopril avec une qualité permettant son emploi comme principe actif pharmaceutique.

En effet, dans les conditions décrites dans ce brevet, le perindopril obtenu est contaminé dans des proportions importantes par les impuretés de formules (III) et (IV) :

5

$$H_3C$$
 $H_3C$ 
 $H$ 

[0005] La demanderesse a présentement mis au point un nouveau procédé de synthèse industrielle qui conduit, sans nécessiter de purification laborieuse, au perindopril avec une pureté qui est compatible avec son utilisation comme principe actif pharmaceutique, et qui est notamment totalement exempt des impuretés de formules (III) et (IV).

[0006] De plus, ce procédé utilise comme source de chiralité l'alanine, matière première naturelle et donc peu coûteuse.

[0007] Plus spécifiquement, la présente invention concerne un procédé de synthèse industrielle du composé de formule (I):

$$\begin{array}{c}
H \\
S \\
CO_2R_1
\end{array}$$

$$\begin{array}{c}
CO_2R_1
\end{array}$$

$$\begin{array}{c}
CH_3 \\
S \\
NHR_2
\end{array}$$

dans laquelle  $R_1$  représente un atome d'hydrogène ou un groupement alkyle ( $C_1$ - $C_6$ ) linéaire ou ramifié ou benzyle, et  $R_2$  représente un groupement protecteur de la fonction amino, caractérisé en ce que l'on met en réaction l'ester de formule (V) :

45 
$$(V)$$
  $(V)$ 

dans laquelle R<sub>1</sub> est tel que défini dans la formule (I), avec le dérivé de l'alanine de formule (VI) :

20

25

30

35

$$\begin{array}{c}
\text{CH}_{3} \\
\text{R}_{3}\text{HN} & \text{(VI)}
\end{array}$$

dans laquelle R<sub>2</sub> est tel que défini dans la formule (I),

dans un solvant organique tel que, par exemple, le tétrahydrofurane ou l'acétate d'éthyle, en l'absence de 1-hydroxybenzotriazole ou en présence d'une quantité de 1-hydroxybenzotriazole inférieure à 0,6 mole par mole de composé de formule (V) utilisé, en présence d'une quantité de dicyclohexylcarbodiimide comprise entre 1 et 1,2 mole par mole de composé de formule (V) utilisé, et d'une quantité de triéthylamine comprise entre 1 et 1,2 mole par mole de composé de formule (V) utilisé, à une température comprise entre 20 et 50°C,

pour conduire après isolement puis recristallisation au composé de formule (VII) :

10

15

$$(VII)$$
 $(S)$ 
 $CO_2R_1$ 
 $O$ 
 $(VII)$ 

20

dans laquelle R<sub>1</sub> et R<sub>2</sub> sont tels que définis précédemment,

que l'on hydrogène en présence d'un catalyseur tel que, par exemple, Pd/C, Rh/C, Pt/C, Ni/C ou PtO<sub>2</sub>, sous une pression d'hydrogène comprise entre 1 et 40 bars, à une température comprise entre 30 et 70°C, pour

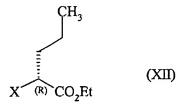
conduire au composé de formule (I).

[0008] Le composé de formule (I) ainsi obtenu est ensuite soumis, le cas échéant, à une réaction de déprotection des fonctions acide et amine, suivie d'une réaction de couplage, soit avec le 2-oxo-pentanoate d'éthyle dans des

soit avec un composé de formule (XII) :

conditions d'amination réductrice,

30



35

dans laquelle X représente un groupement partant choisi parmi atome d'halogène, —O—SO<sub>2</sub>CH<sub>3</sub> et

$$-o-so_{\overline{2}}$$
  $CH_3$ 

45

pour conduire au perindopril optiquement pur, que l'on transforme, si on le souhaite, en un sel pharmaceutiquement acceptable tel que le sel de tert-butylamine.

[0009] Ce procédé est particulièrement intéressant pour les raisons suivantes :

 Le couplage en milieu alcalin de l'ester benzylique de l'acide (2S, 3aS, 7aS)-octahydroindole 2-carboxylique de formule (VIII):

$$\begin{array}{c}
H \\
\hline
(S) \\
(S) \\
\hline
(S) \\
H H
\end{array}$$

$$\begin{array}{c}
(S) \\
CO_2Bn
\end{array}$$
(VIII)

avec le composé de formule (IX) a été décrit dans le brevet EP 0 308 341.

5

10

$$\begin{array}{c} \text{CH}_{3} \\ \text{CH}_{3} \\ \text{EtO}_{2}\text{C} \\ \text{(S) NH} \\ \text{(S) CO}_{2}\text{H} \end{array}$$

Cependant, l'ester benzylique du perindopril ainsi obtenu est contaminé par de nombreux produits secondaires.

En particulier, il contient dans des proportions importantes (5 à 15%) les impuretés de formules (X) et (XI) résultant de la réaction du produit de couplage avec la dicyclohexylcarbodiimide, impuretés qui après débenzylation conduisent aux impuretés de formules (III) et (IV).

35

$$H_3C$$
 $OBn$ 
 $H_3C$ 
 $OODS$ 
 $O$ 

- La Demanderesse a trouvé que la réaction de couplage du composé de formule (V) avec le composé de formule (VI) conduisait à un composé de formule (VII) totalement exempt des impuretés résultant de la réaction du produit de couplage avec la dicyclohexylcarbodiimide.
- Le composé de formule (VII) ainsi obtenu conduit au perindopril avec une pureté bien meilleure, et qui est notamment totalement exempt des impuretés de formules (III) et (IV).
  - De plus, la Demanderesse a trouvé que le composé intermédiaire de formule (VII) pouvait être obtenu sous une forme cristalline aisément purifiable.
- 55 Sa transformation selon le procédé de l'invention conduit ainsi au composé de formule (I) avec une pureté excellente.
  [0010] Les exemples ci-dessous illustrent l'invention, mais ne la limitent en aucune façon.

# <u>Exemple 1</u>: (2S)-1-{(2S)-2-[(Tert-butyloxycarbonyl)-amino]-propionyl}-2,3-dihydro-1H-indole-2-carboxylate de méthyle:

[0011] Dans un réacteur sous agitation sont introduits 2,13 kg de (2S)-2,3-dihydroindole 2-carboxylate de méthyle, 1 kg de triéthylamine, 30 l de tétrahydrofurane puis, après 10 mn d'agitation à température ambiante, 1,9 kg de N-[tert-butyloxycarbonyl]-(S)-alanine, et 2 kg de dicylohexylcarbodiimide. Le mélange hétérogène est ensuite agité à température ambiante pendant 6 heures, puis il est refroidi à 0°C et filtré.

Le filtrat est ensuite lavé, puis recristallisé dans un mélange hexane/acétate d'éthyle 10/1 pour conduire au produit attendu avec un rendement de 81% et une pureté chimique de 98%.

Point de fusion : 130-131°C

[0012]

10

15

20

30

40

45

50

55

Microana	alyse élén	nentaire	:
	C%	Н%	N%
calculé trouvé	62,05 61,80	6,94 6,94	8,04 8,00

<u>Exemple 2</u>: (2S, 3aS, 7aS)-1-{(2S)-2-[(Tert-butyloxycarbonyl)-amino]-propionyl}-octahydro-1H-indole-2-carboxylate de méthyle / méthode 1:

[0013] Le résidu obtenu dans l'exemple 1 (1 kg) est mis en solution dans le méthanol et transféré dans un hydrogénateur, puis 0,10 kg de rhodium sur charbon à 5% sont ajoutés.

Le mélange est ensuite hydrogéné sous une pression de 30 bars, à une température de 60°C, jusqu'à absorption de la quantité théorique d'hydrogène.

Après filtration du catalyseur, le solvant est évaporé pour conduire au produit attendu avec un rendement de 90% et une pureté chimique de 98%.

<u>Exemple 3</u>: (2S, 3aS, 7aS)-1-{(2S)-2-[(Tert-butyloxycarbonyl)-amino]-propionyl}-octahydro-1H-indole-2-carboxylate de méthyle / méthode 2:

[0014] Le résidu obtenu dans l'exemple 1 (1 kg) est mis en solution dans l'acide acétique et transféré dans un hydrogénateur, puis 0,10 kg de dioxyde de platine sont ajoutés.

Le mélange est ensuite hydrogéné sous une pression de 10 bars, à une température de 40°C, jusqu'à absorption de la quantité théorique d'hydrogène.

Après filtration du catalyseur, le solvant est évaporé pour conduire au produit attendu avec un rendement de 90% et une pureté chimique de 98%.

## Revendications

1. Procédé de synthèse industrielle du composé de formule (I)

dans laquelle  $R_1$  représente un atome d'hydrogène ou un groupement alkyle ( $C_1$ - $C_6$ ) linéaire ou ramifié ou benzyle, et  $R_2$  représente un groupement protecteur de la fonction amino, caractérisé en ce que l'on met en réaction l'ester de formule (V) :

5

10

dans laquelle R<sub>1</sub> est tel que défini dans la formule (I), avec le dérivé de l'alanine de formule (VI) :

15

20

25

30

$$R_2HN$$
 (S)  $CO_2H$  (VI)

dans laquelle R2 est tel que défini dans la formule (I),

dans un solvant organique tel que, par exemple, le tétrahydrofurane ou l'acétate d'éthyle, en l'absence de 1-hydroxybenzotriazole ou en présence d'une quantité de 1-hydroxybenzotriazole inférieure à 0,6 mole par mole de composé de formule (V) utilisé, en présence d'une quantité de dicyclohexylcarbodiimide comprise entre 1 et 1,2 mole par mole de composé de formule (V) utilisé, et d'une quantité de triéthylamine comprise entre 1 et 1,2 mole par mole de composé de formule (V) utilisé,

à une température comprise entre 20 et 50°C,

pour conduire après isolement puis recristallisation au composé de formule (VII) :

35

40

45

dans laquelle  $R_1$  et  $R_2$  sont tels que définis précédemment, que l'on hydrogène en présence d'un catalyseur tel que, par exemple, Pd/C, Rh/C, Pt/C, Ni/C ou PtO<sub>2</sub>, sous une pression d'hydrogène comprise entre 1 et 40 bars, à une température comprise entre 30 et 70°C, pour conduire au composé de formule (I).

- Procédé de synthèse du composé de formule (I) selon la revendication 1 caractérisé en ce que le catalyseur utilisé dans l'étape d'hydrogénation est le rhodium sur charbon.
- 3. Procédé de synthèse du composé de formule (I) selon la revendication 1, caractérisé en ce que le catalyseur utilisé dans l'étape d'hydrogénation est le dioxyde de platine.
  - 4. Procédé de synthèse du composé de formule (I) selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisé en ce que R<sub>1</sub> représente le groupement méthyle.

- 5. Procédé de synthèse du perindopril ou de ses sels pharmaceutiquement acceptables à partir du composé de formule (I), caractérisé en ce que le composé de formule (I) est obtenu par le procédé de synthèse selon l'une quelconque des revendications 1 à 4.
- Procédé de synthèse selon la revendication 5, caractérisé en ce que le perindopril obtenu est exempt des impuretés de formules (III) et (IV).



# Office européen RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE

Numéro de la demande EP 02 29 1853

Catégorie	Citation du document avec des parties pertir	ndication, en cas de besoin, entes	Revendication concernée	CLASSEMENT DE LA DEMANDE (Int.Ci.7)
D,Y	EP 0 049 658 A (ADI 14 avril 1982 (1982 * page 16 - page 18	-04-14)	1,5	C07K5/02
),Y	EP 0 308 341 A (ADI 22 mars 1989 (1989- * page 8 - page 9;	03-22)	1,5	
A	INHIBITORY ACTIVITY	GMBH, XX, , pages 11-28,	1-6	
°,A	WO 01 58868 A (ADIR TURBE HUGUES (FR)) 16 août 2001 (2001- * revendications *	;LANGLOIS PASCAL (FR);	1-6	DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.CI.7) CO7K CO7D
P,A	WO 01 56972 A (ADIR SOUVIE JEAN CLAUDE 9 août 2001 (2001-0 * page 1; revendica	8-09)	1,6	
P,A	WO 01 56353 A (ADIR (FR)) 9 août 2001 ( * page 1; revendica		1,6	
Le pr	ésent rapport a été établi pour tou	ites les revendications		
	Lieu de la recherche	Date d'achèvement de la recherche		Examinateur
	LA HAYE	16 septembre 2002	2 Cho	uly, J
X . parl Y : parl autr A amin	ATEGORIE DES DOCUMENTS CITE ioulièrement pertinent à lui seut ioulièrement pertinent en combinaiscre e document de la même catégorie ire-plan technologique lgation non-écrite	E : document de bre date de dépôt ou D : cité dans la dem L : dié pour d'autres	vet antérieur, ma eprès cette date ande praisons	alspublié à La

PO FORM 1503 03

## ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET EUROPEEN NO.

EP 02 29 1853

La présente amexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche européanne visé ci-dessus.

Lesdits members sont contenus au fichier informatique de l'Officeeuropéen des brevets à la date du Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets.

16-09-2002

	Document brevet au rapport de reche		Date de publication		Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
	EP 0049658	A	14-04-1982	FR	2491469 A1	09-04-1982
				FR	2503155 A2	08-10-1982
				AT	7910 T	15-06-1984
1				AU	542611 B2	28-02-1985
				ΑU	7594981 A	08-04-1982
				DD	201783 A5	10-08-1983
				DE	3164201 D1	19-07-1984
				DK	434381 A ,B,	03-04-1982
				EG	15361 A	30-04-1987
				EP	0049658 Al	14-04-1982
				ES	505999 DO	16-04-1983
				ES	8305723 A1	16-07-1983
-				FΙ	813034 A ,B,	03-04-1982
				GR	75016 A1	12-07-1984
				HU	185147 B	28-12-1984
				ΙE	51821 B1	01-04-1987
				IL	63940 A	30-06-1985
				JP	1032239 B	29-06-1989
				JP	1712706 C	27-11-1992
				JP	57091974 A	08-06-1982
				KR	8601875 B1	24-10-1986
				LT	2504 R3	15-02-1994
				LU	88262 A9	03-02-1994
				LV	5484 A3	10-03-1994
				MX	6654 E	01-10-1985
				NO	813339 A ,B,	05-04-1982
				NZ	198535 A	28-09-1984
				OA	6914 A	31-05-1983
				PH	17516 A	13-09-1984
				PT	73755 A ,B	01-11-1981
				SU	1153827 A3	30-04-1985
				US	4508729 A	02-04-1985
				US	4565819 A	21-01-1986
				US	4644008 A	17-02-1987
				US US	4616029 A	07-10-1986
				US	4616031 A 4616030 A	07-10-1986
				YU		07-10-1986
				ZA	236681 A1 8106844 A	30-09-1983 29-09-1982
					01U0044 A	29-09-1902
	EP 0308341	Α	22-03-1989	FR	2620709 A1	24-03-1989
8				AT	59047 T	15-12-1990
Ž.				AU	2236288 A	23-03-1989
2				CA	1336348 A1	18-07-1995
EPO FORM PO460				CA	1338015 A1	30-01-1996
₽				ΟE	3861275 D1	24-01-1991
L						

Pour tout renseignement concernant cette annexe : voir Journal Officiel de l'Office européen des brevets, No.12/82

# ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE EUROPEENNE RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET EUROPEEN NO.

EP 02 29 1853

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche européenne visé ci-dessus.

Lesdits members sont contenus au fichler informatique de l'Office européen des brevets à la date du Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets.

16-09-2002

Document brevet cité au rapport de recherche		Date de publication		Membre(s) de la famille de brevet(s)		Date de publication	
EP O	308341	Α		DK	515188		18-03-1989
				EP	0308341		22-03-1989
				GR	3001539		23-11-1992
				ΙE	61453	_	02-11-1994
				JP	1110696	• -	27-04-1989
				JP	1831914	_	29-03-1994
				JP	5043717	-	02-07-1993
				NZ	226224		26-09-1990
				OA PT	8915		31-10-1989
				US	88527		01-10-1988
				ZA	4914214 8806932		03-04-1990
					8800932		30-05-1989 
WO O	158868	Α	16-08-2001	FR	2807431	–	12-10-200
				AU	4847001		20-08-200
				MO	0158868		16-08-200
				PL 	346555	Al 	10-09-200
WO O	156972	Α	09-08-2001	FR	2807430	A1	12-10-200
				AU	5046701	Α	14-08-200
				WO	0156972	A1	09-08-200
				HU	0101337	A2	28-11-200
				PL	346553	A1	10-09-200
WO O	156353	Α	09-08-2001	FR	2807037	A1	05-10-2001
				AU	4843301		14-08-2001
				WO	0156353		09-08-200
				HU	0101335	A2	28-11-200
				PL	346554	A1	10-09-2001
							••••••

Pour tout renseignement concernant cette annexe : voir Journal Officiel de l'Office européen des brevets, No.12/82